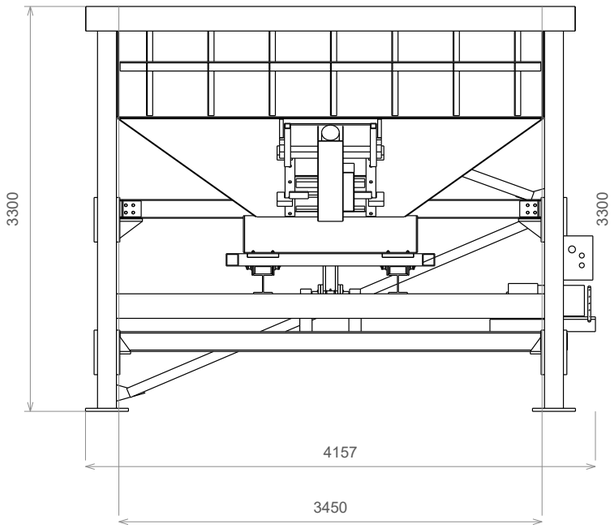
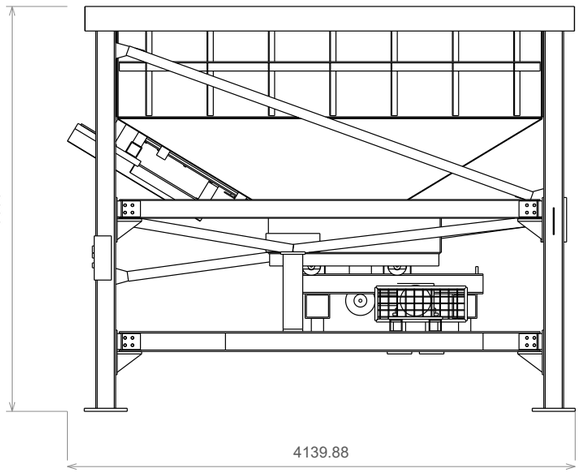
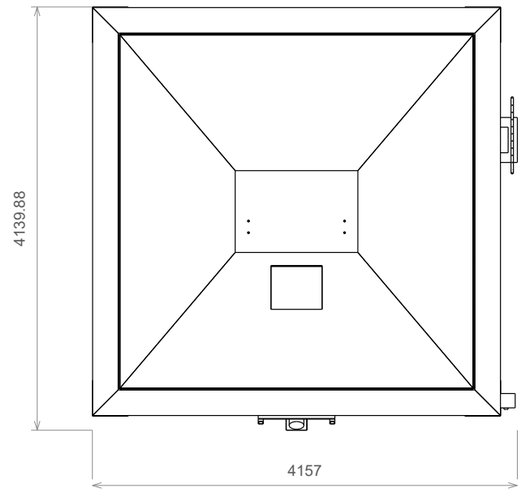
ELEVACIÓN FRONTAL 1:50



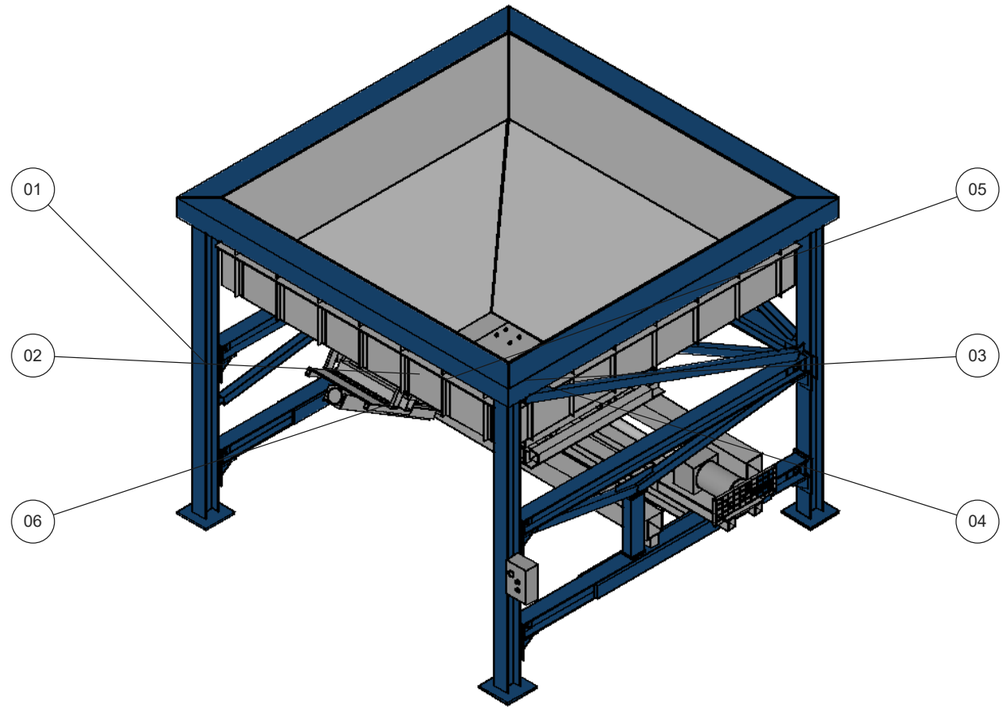
PERFIL 1:50



PLANTA 1:60



POS.	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	OBS.
01	1	Estructura soporte	ACERO	T-02
02	1	Tolva y forros	A36 / 450	T-04/05
03	1	Dosificador reciprocante	ACERO	T-06
04	1	Transmisión biela-manivela	1045	T-08
05	1	Compuerta corredera	A36	T-10
06	1	Accionamiento compuerta	COMERCIAL	T-11



ISOMÉTRICA

Volumen útil: 15 m³. Producto: carbón antracita.

Boca superior interior: 3450 x 3450. Boca inferior: 1200 x 800.

Frente libre para cinta. Carrito dosificador: carrera 100. Compuerta: 550.

SESUVECA DEL PERU

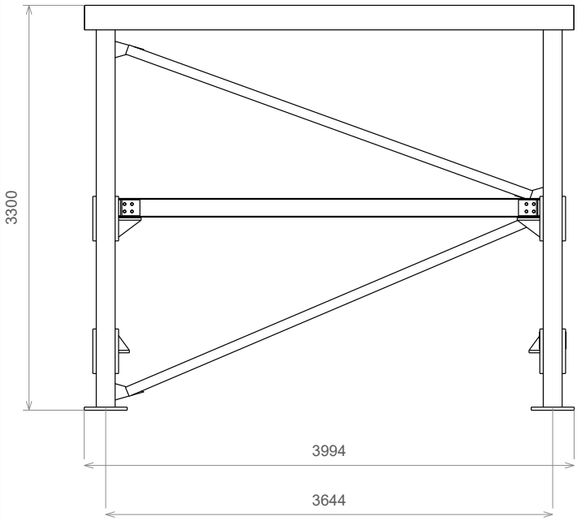
REBABAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS

NO CAMBIAR LA ESCALA

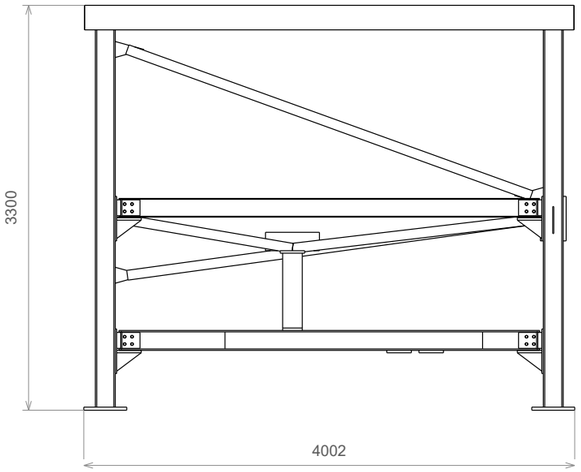
COTAS EN mm

DIBUJÓ	JAVIER ACEVEDO			TÍTULO: Tolva Conjunto general
EMPRESA	SESUVECA SAC			
FECHA	31/10/2026			
PROYECTO	Tolva			
MATERIAL	ACERO			N° DE DIBUJO: T-01
ESCALA	INDICADAS			HOJA: 1 / 13 — A3

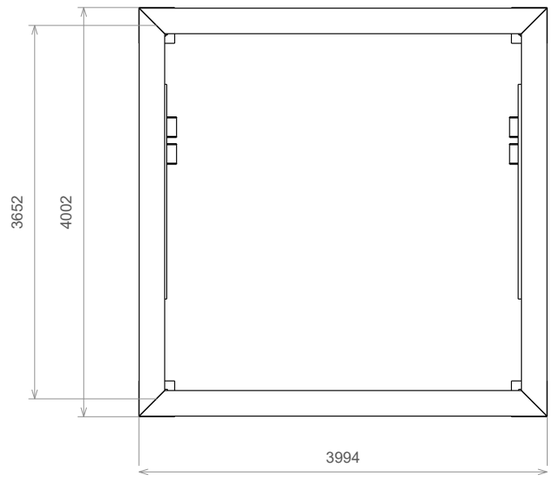
ELEVACIÓN 1:50



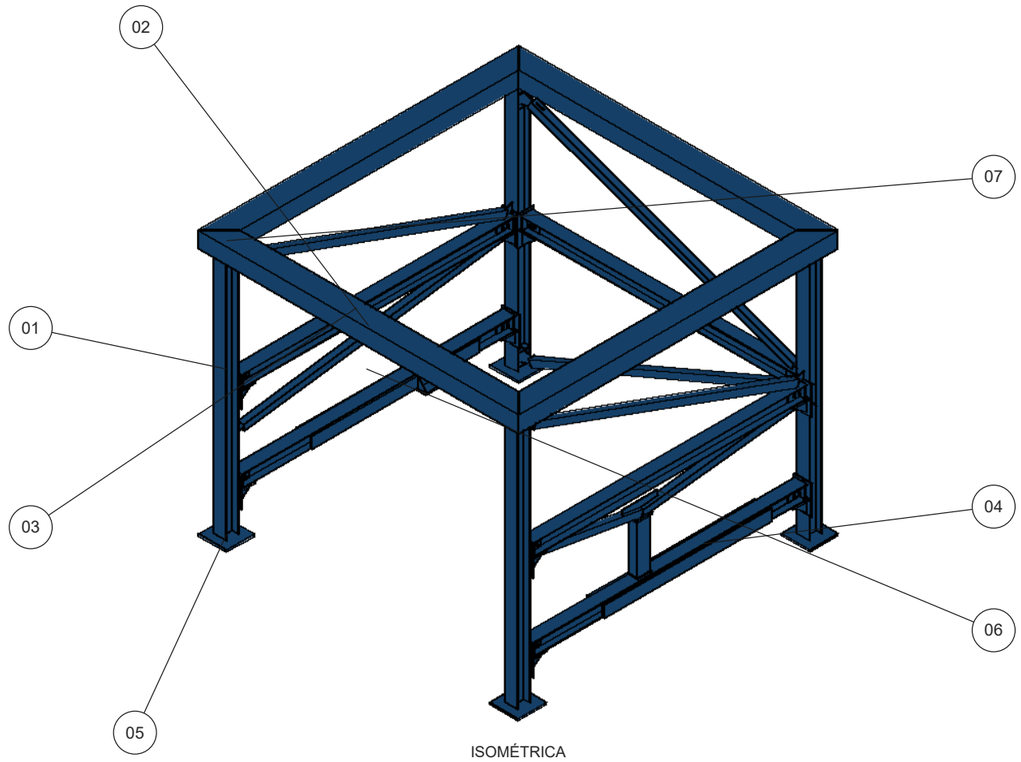
PERFIL 1:50



PLANTA 1:60



POS.	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	OBS.
01	4	W6x25 abierto; 37,2 kg/m; L3075	A992	COLUMNAS
02	4	RHS 250 x 200 x 10; exterior 3990; 45°	S355J2H	SUPERIOR
03	3	Viga H W6x15 (6 pulg) x 3430	A36	MARCO MEDIO
04	2	Viga H W6x25 (6 pulg) x 3430	A36	BANCADA
05	4	Placa base 350 x 350 x 25	A36	BASES
06	7	Arriostres RHS 80 x 80 x 4	A500 B	T-03
07	8	Diafragma RHS: altura 180; espesor 10	A36	T-03



ISOMÉTRICA

Columnas W6x25 ASTM A992, abiertas; corte 3075; Z25 a 3100. d162; b154; alma8,1; alas11,6.

Marco medio: eje Z1650. Marco superior: Z3100 a 3300. Bancada: eje Z569.

Frente libre 3490. Diagonales: X=±1822 laterales; Y=1826 posterior.

V derecha: X1822, vértice Y-300 / Z1320; apoyo en T-08. Diagonal inferior izquierda: arranque Z1100.

SESUVECA DEL PERU

REBABAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS

NO CAMBIAR LA ESCALA

COTAS EN mm

DIBUJÓ	JAVIER ACEVEDO		
EMPRESA	SESUVECA SAC		
FECHA	31/10/2026		
PROYECTO	Tolva		
MATERIAL	A992 / A36 / S355J2H		
ESCALA	INDICADAS		

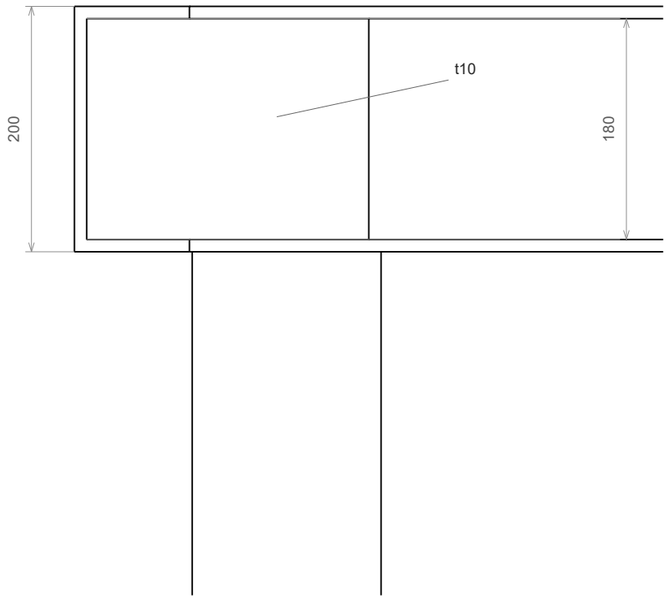
TÍTULO: Estructura soporte

N° DE DIBUJO: T-02

HOJA: 2 / 13

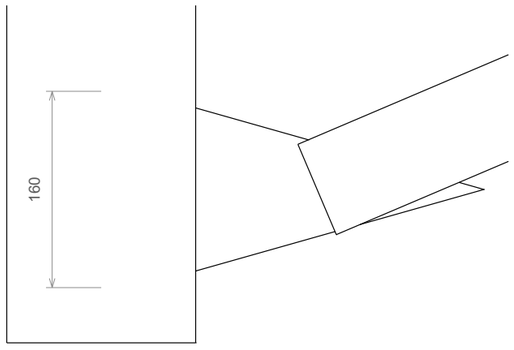
A3

CORTE A-A: NUDO SUPERIOR 1:5



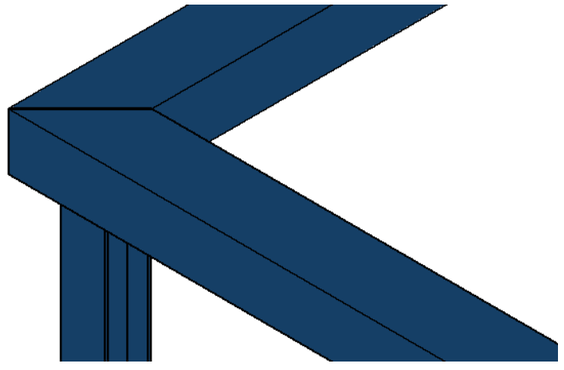
POS.	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	OBS.
01	10	Asiento 200 x 154 x 20	A36	5 VIGAS
02	20	Cartela triangular 200 x 150 x 12	A36	ASIENTOS
03	10	Cierre t12: 8 de 210x363 + 2 de 182x363	A36	UNIONES
04	20	Placa alma 190 x 130 x 10; 4 Ø22	A36	UNIONES
05	20	Rigidizador: 8 de 62,95x138,8x10 + 12 de 61,95x138,8x10	A36	SEGÚN VIGA
06	1	RHS 80 x 80 x 4 x 1365,51	A500 B	ARRIOSTRE
07	1	RHS 80 x 80 x 4 x 1959,54	A500 B	ARRIOSTRE
08	1	RHS 80 x 80 x 4 x 3322,61	A500 B	ARRIOSTRE
09	3	RHS 80 x 80 x 4 x 3500,48	A500 B	ARRIOSTRE
10	1	RHS 80 x 80 x 4 x 3577,33	A500 B	ARRIOSTRE
11	6	Calce asiento 200 x 152 x 5	A36	W6x15
12	12	Suplemento alma 190x130x1,15 nominal; 4 Ø22	ACERO	W6x15
13	8	Cartela de diagonal lateral; espesor 8	A36	LATERALES
14	4	Cartela de diagonal posterior; espesor 8	A36	POSTERIOR
15	1	Cartela central V; espesor 8	A36	NUDO V
16	4	Cierres: 2 de2100x138,8x20 + 2 de2100x138,8x31,75	A36	BANCADA
17	4	Asiento puente 110 x 200 x 20	A36	PUENTES
18	8	Cartela asiento 110 x 150,4 x 8	A36	PUENTES
19	8	Diafragma 230 x 180 x 10; ajustar a interior RHS	A36	NUDO SUP.
20	16	Rigidizador local 72,95 x 65,4 x 10; recorte12	A36	ALMA W

CARTELA POSTERIOR CENTRADA Y1826 1:5



16 PL10: 72,95 x 65,4; esquina 12 x 12 para radio del perfil.

A-A: Y = -1901,2



ISOMÉTRICA

Marco RHS: ingletes CJP. Columna a marco y a placa base: CJP en alas y alma.

Diafragmas t10: doble filete8 horizontal y6 vertical. Rigidizadores locales: filete6.

Casco–RHS Z3300: garganta6, raíz2. Cartela a columna: doble filete6, 200 efectivos por cara.

Tubos a cartela: 2 filetes4 x100 por extremo. Alma: 4 M20-8.8 en60x60, Ø22.

Cartelas posteriores: centros Z150/1550/1750/2940; rigidizadores a Zcentro±80.

Cierres Y-850..1250: t20 izq./t31,75 der.; filete8 E70 continuo superior/inferior; sellar extremos.

SESUVECA DEL PERÚ

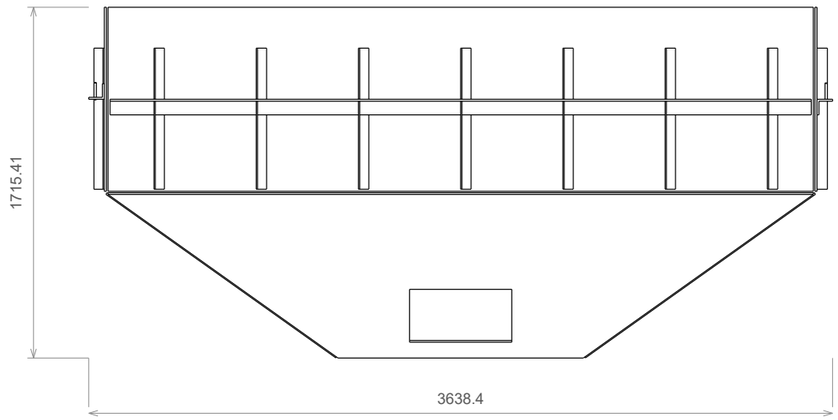
REBABAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS

NO CAMBIAR LA ESCALA

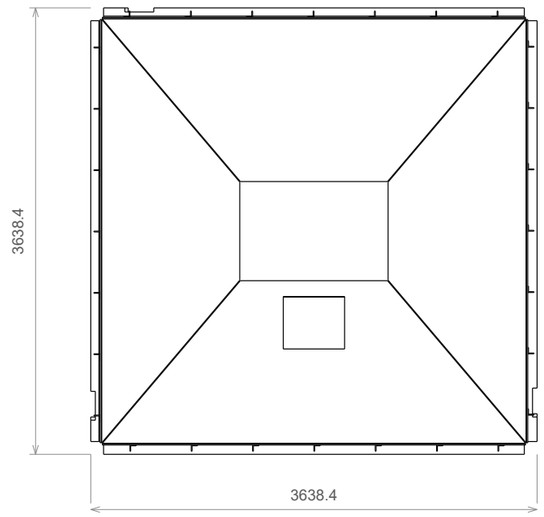
COTAS EN mm

DIBUJÓ	JAVIER ACEVEDO	TÍTULO	Uniones y arriostres
EMPRESA	SESUVECA SAC		
FECHA	31/10/2026		
PROYECTO	Tolva		
MATERIAL	A992 / A36 / S355J2H	N° DE DIBUJO	T-03
ESCALA	INDICADAS	HOJA	3 / 13 A3

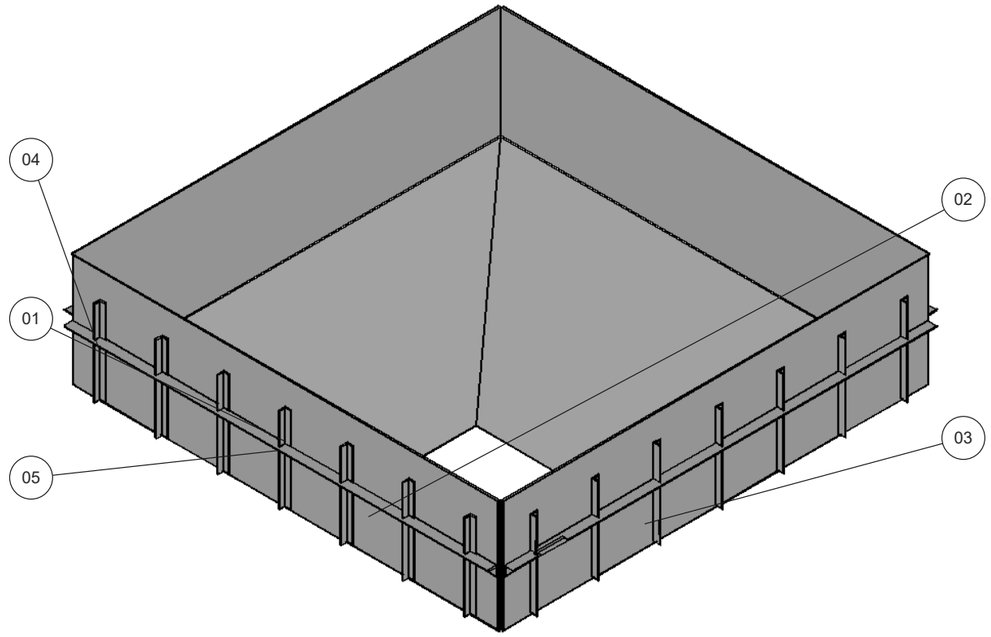
ELEVACIÓN FRONTAL 1:30



PLANTA 1:50



POS.	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	OBS.
01	4	Plancha superior 3450 x 900 x 10	A36	CAJÓN
02	2	Transición F/B: bases 3450 / 1200; h 1547,78; t10	A36	CORTE
03	2	Transición L/R: bases 3450 / 800; h 1380,44; t10	A36	CORTE
04	28	L 2 x 2 x 1/4 pulg x 690	A36	VERTICAL
05	4	L 3 x 3 x 3/8 pulg x 3430	A36	HORIZONTAL



ISOMÉTRICA

Cajón: 900 de alto. Transición: 800 de altura vertical.

Ventana frontal: 500 x 500; borde inferior a 150 sobre generatriz.

Rigidizadores verticales: Z2410 a 3100; paso500. Horizontal: Z2850.

Horizontales posterior e izquierdo: 2 tramos por cara; frontal y derecho: 1 tramo por cara.

Entallar horizontales en cruce con verticales; unir con soldadura continua.

Cruce con templadores: entallar ala saliente; conservar ala soldada al casco.

SESUVECA DEL PERU

REBABAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS

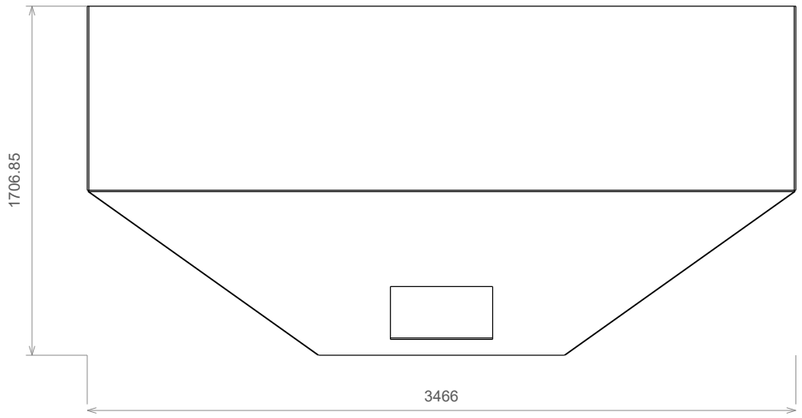
NO CAMBIAR LA ESCALA

COTAS EN mm

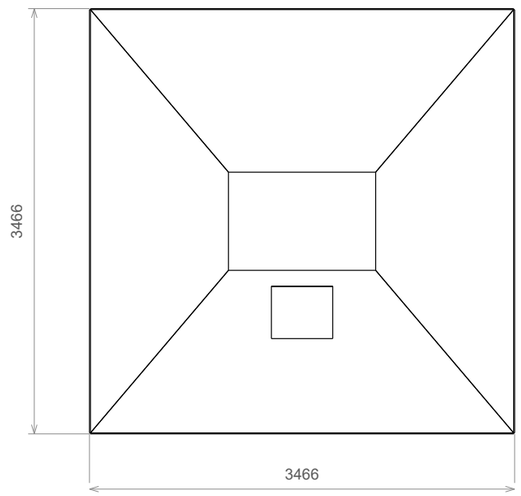
DIBUJÓ	JAVIER ACEVEDO			TÍTULO: Carcasa de tolva
EMPRESA	SESUVECA SAC			
FECHA	31/10/2026			
PROYECTO	Tolva			
MATERIAL	A36			N° DE DIBUJO: T-04
ESCALA	INDICADAS			HOJA: 4 / 13 — A3

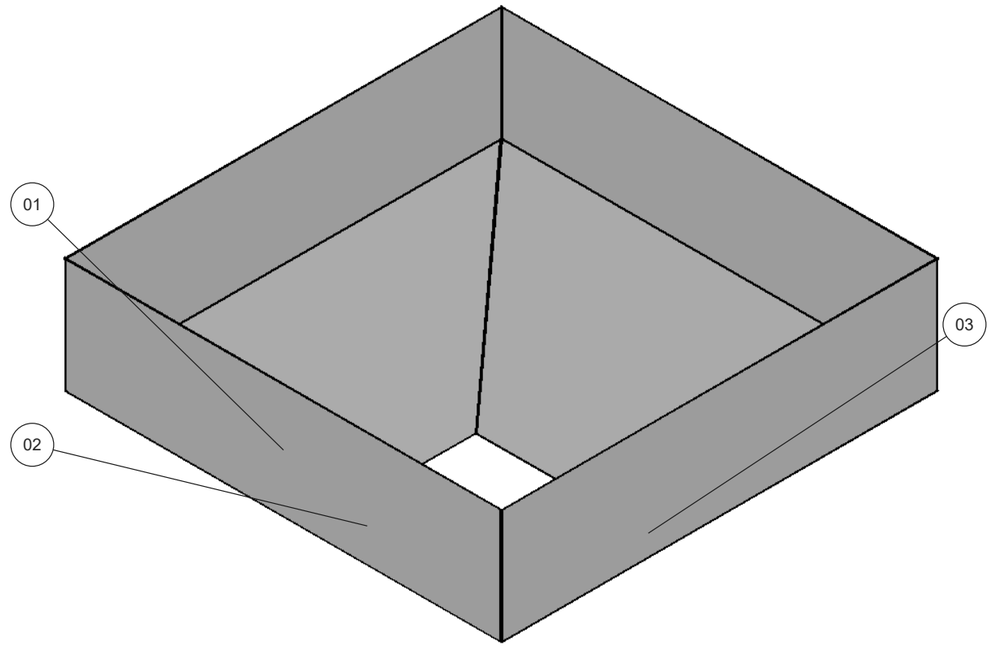
POS.	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	OBS.
01	4	Forro cajón 3450 x 900 x 8	450 HB	SUPERIOR
02	2	Forro F/B: bases 3450 / 1200; h 1547,78; t8	450 HB	INCLINADO
03	2	Forro L/R: bases 3450 / 800; h 1380,44; t8	450 HB	INCLINADO

ELEVACIÓN 1:30



PLANTA 1:50





ISOMÉTRICA

Espesor de forros: 8. Dureza nominal: 450 HB.

Forro frontal con ventana 500 x 500 coincidente con carcasa.

Dimensiones de corte de planchas inclinadas medidas en su plano.

SESUVECA DEL PERU

REBABAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS

NO CAMBIAR LA ESCALA

COTAS EN mm

DIBUJÓ	JAVIER ACEVEDO		
EMPRESA	SESUVECA SAC		
FECHA	31/10/2026		
PROYECTO	Tolva		
MATERIAL	450 HB		
ESCALA	INDICADAS		

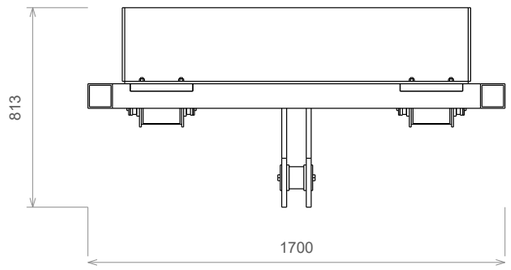
TÍTULO

Forros de desgaste

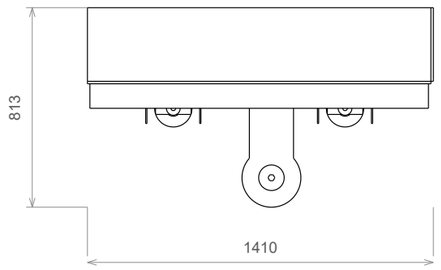
N° DE DIBUJO T-05

HOJA 5 / 13 A3

ELEVACIÓN 1:25

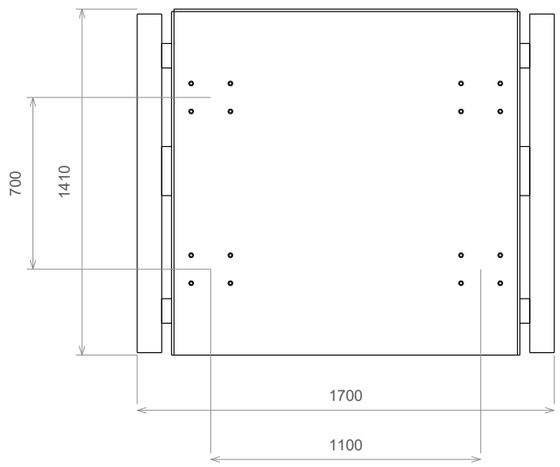


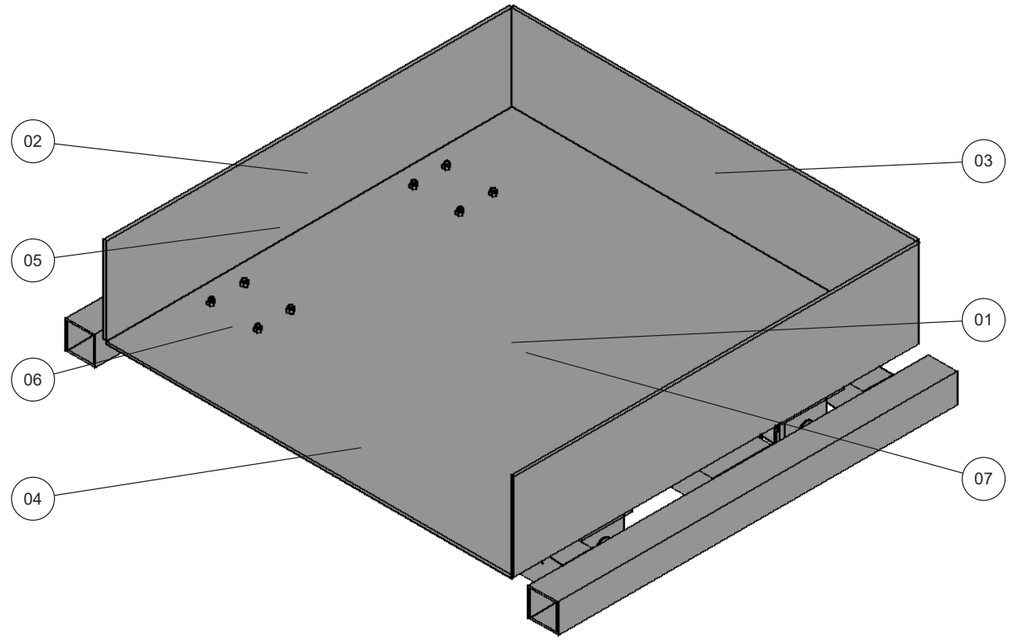
PERFIL 1:25



POS.	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	OBS.
01	1	Fondo bandeja 1400 x 1400 x 10	A36	FONDO
02	2	Lateral 1400 x 300 x 10	A36	LATERALES
03	1	Testero 1400 x 300 x 10	A36	POSTERIOR
04	2	Tubo RHS 100 x 100 x 6 x 1500	A500 B	TRAVESAÑOS
05	2	Tubo RHS 100 x 100 x 6 x 1380	A500 B	LARGUEROS
06	4	Conjunto rueda y silla	1045/A36	T-07
07	1	Travesaño tiro RHS200Yx100Zx8 x1500	A500 B	T-08
08	2	Oreja PL20 blank240x403; cabezaØ240/Ø90,5	A36	T-08

PLANTA 1:25





ISOMÉTRICA

Bandeja: carrera100 paralela a Y. Fondo Y-500..900 / Z1285..1295.

Travesaños RHS100: Y-320 y720. Largueros: Y-490..890.

Ruedas y sillas: X±550 / Y-150 y550 / Z1185. Tiro centrado X0.

Travesaño de tiro: Y250/Z1235, altura100. Orejas X±50/Y250/eje Z902.

Diafragmas tiro PL10: 184Yx92Z en X±50; unión oreja-diafragma CJP.

Extremos del travesaño de tiro a chasis: CJP perimetral.

SESUVECA DEL PERU

REBABAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS

NO CAMBIAR LA ESCALA

COTAS EN mm

DIBUJÓ	JAVIER ACEVEDO		
EMPRESA	SESUVECA SAC		
FECHA	31/10/2026		
PROYECTO	Tolva		
MATERIAL	A36 / 1045		
ESCALA	INDICADAS		

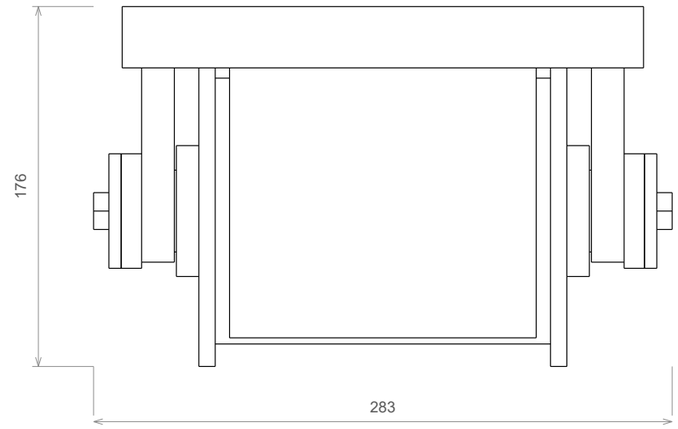
TÍTULO

Dosificador
Bandeja y bastidor

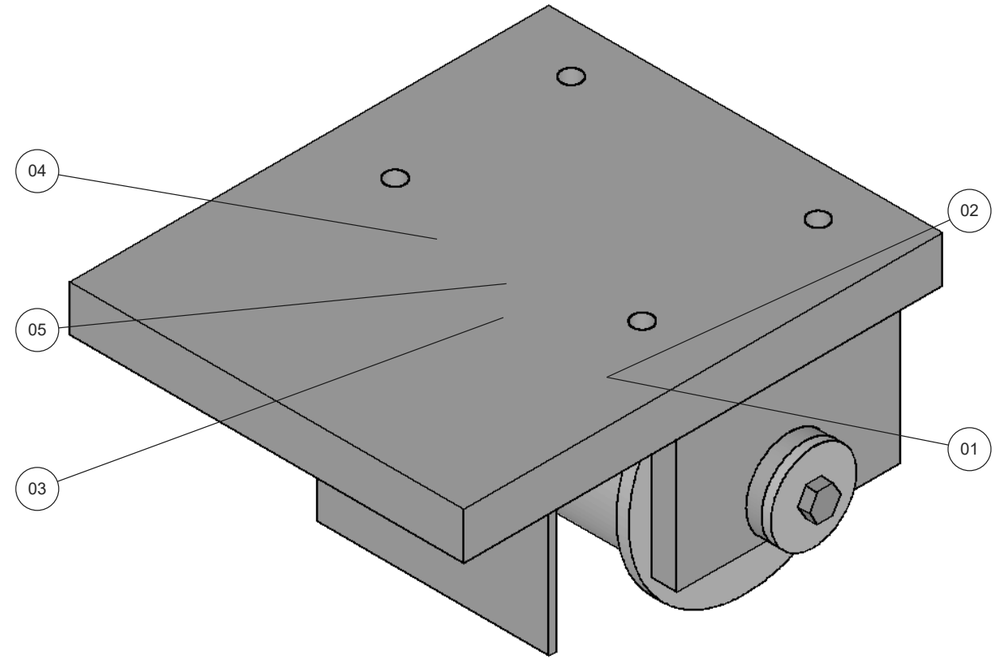
N° DE DIBUJO T-06

HOJA 6 / 13 A3

CONJUNTO RUEDA 1:3

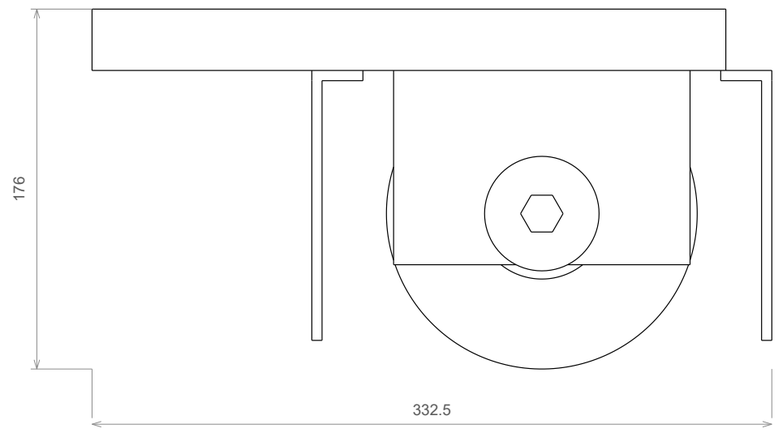


POS.	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	OBS.
01	4	Rueda Ø130x164; pestañas Ø152x8	1045	MECANIZAR
02	4	Eje Ø40 h8 x256; extremos M12	1045	MECANIZAR
03	8	Buje comercial PCM404430M	COMERCIAL	40/44x30
04	8	Oreja 145x95x16; Ø40,5	A36	PORTAEJE
05	4	Silla255x310x30; alivio180x160x7	A36	SILLA
06	2	Carril H W6x25 x1600	A36	FIJO
07	2	RHS200x200x10 x3744	A500 B	SOPORTE
08	4	RHS100x100x6 x108	A500 B	PEDESTAL
09	8	Separador axial Ø56/Ø40,5 x10	A36	EJE
10	8	Arandela axial Ø64/Ø40,5 x11	BRONCE	EMPUJE
11	8	Tornillo M12x25 con arandela	8.8	RETENCIÓN



ISOMÉTRICA

VISTA LATERAL 1:3



Cuatro conjuntos iguales. Carriles X±550 / Y-350..1250; distancia1100.

Soportes RHS200x200x10: Y-100 y1100; cara superior Z958; pedestales108.

Rueda: Ø44 para dos bujes de30; luz entre pestañas164. Axiales: bronce11 + separador10.

Eje: Ø10,2x23 por extremo/M12; retener con M12x25. Silla: 4 Ø13 en160x114; M12x55.

Silla a travesaño móvil: CJP en zona100; entallar tubo. Alivio180x160x7.

SESUVECA DEL PERU

REBABAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS

NO CAMBIAR LA ESCALA

COTAS EN mm

DIBUJÓ	JAVIER ACEVEDO		
EMPRESA	SESUVECA SAC		
FECHA	31/10/2026		
PROYECTO	Tolva		
MATERIAL	1045 / A36		
ESCALA	INDICADAS		

TÍTULO

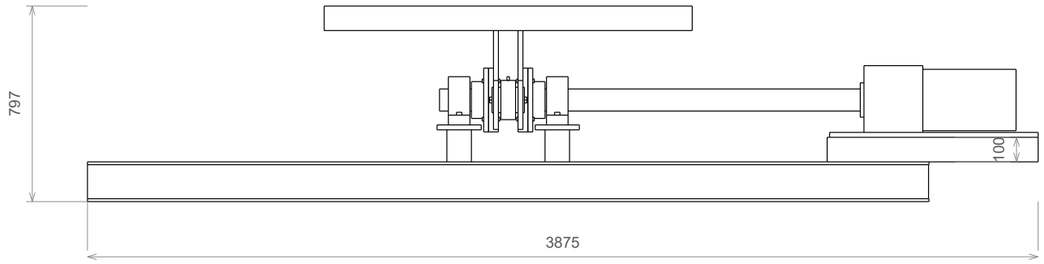
Rodadura y carriles

N° DE DIBUJO T-07

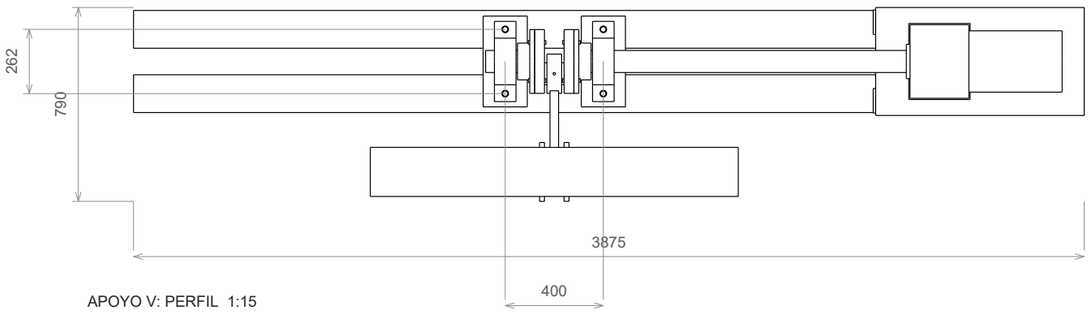
HOJA 7 / 13

A3

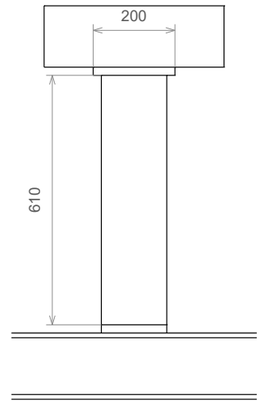
ELEVACIÓN TRANSMISIÓN 1:25



PLANTA 1:25

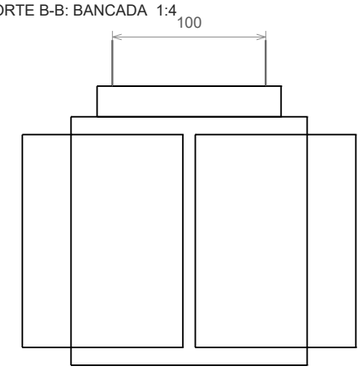


APOYO V: PERFIL 1:15



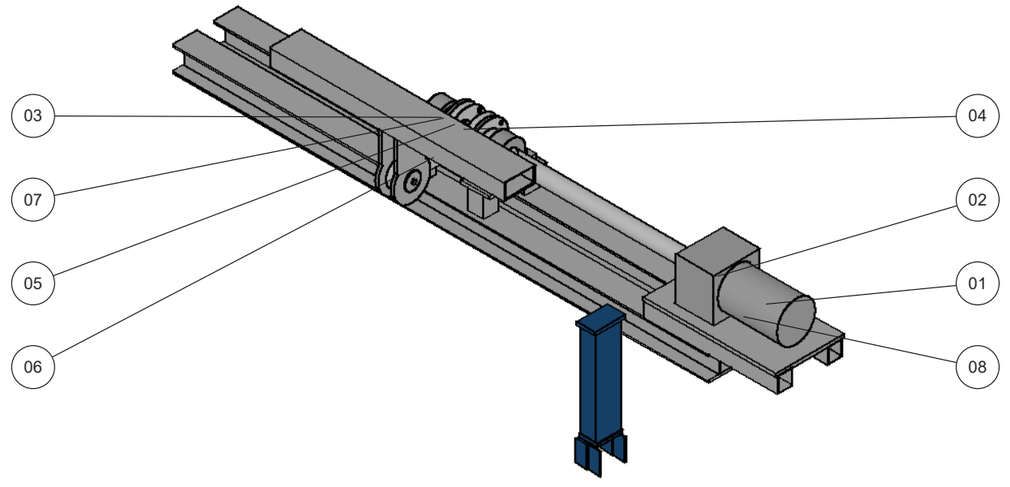
Centro: X1822 / Y-300; vértice V: Z1320.

CORTE B-B: BANCADA 1:4



B-B: Y-380. Rigidizadores en Y-380 y Y-220.

POS.	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	OBS.
01	1	Motor 7,5 kW trifásico IEC 132	COMERCIAL	60 Hz
02	1	Reductor coaxial i=60; ≥2,4 kN.m	COMERCIAL	29 rpm
03	2	Chumacera completa UCP218; Ø90	COMERCIAL	J=262
04	2	Manivela Ø260 x 40; radio 50	1045	T-09
05	2	Cubo Ø150 / brida Ø260 x 20; L70	1045	T-09
06	1	Biela centros 400; ojos Ø160	1045	T-09
07	2	Ejes Ø90 x 190 / 1370	1045	T-09
08	1	Bancada850x440x20; asiento250x310x8	A36	FIJO
09	2	RHS 100 x 100 x 6 x 860	A500 B	BANCADA
10	4	RHS 100 x 100 x 6 x 130,4	A500 B	CHUMACERAS
11	2	Placa 180 x 370 x 20; 2 Ø24 a262	A36	CHUMACERAS
12	2	Puente H W6x25 x3428,25; Y569/831	A36	BANCADA
13	1	RHS200Yx100Zx8 x1500; Y250/Z1235	A500 B	TIRO
14	2	Oreja PL20 blank240x403; cabezaØ240/Ø90,5	A36	TIRO
15	2	Diafragma PL10 184Yx92Z	A36	CJP
16	1	RHS160x100x8 x610; 160 paralelo a Y	A500 B	APOYO V
17	1	Placa inferior 120x160x20	A36	APOYO V
18	1	Placa superior 120x200x20	A36	APOYO V
19	4	Rigidizador 72,95x138,8x10	A36	BAJO APOYO



ISOMÉTRICA

Motor7,5kW; 220/380V 3F; 60Hz; 1740rpm; 26,6/15,4A. Trabajo220V.

Reductor i60; 29rpm a60Hz. ATV320U75M3C,33A; ventilación independiente.

Biela centros400; carrera100; 10–30ciclos/min. A30ciclos/min: VFD≈62Hz.

Eje X0/Y700/Z902; R50. UCP X±200; pernos Y569/831; montantes130,4.

Bancada Z750..770; cajeado250x310x8 centradoX1570/Y700. Apoyos Y540/860; filete8.

Apoyo V: tubo Z670..1280 y placas: CJP. Rigidizadores CJP a alas/doble filete6 a alma.

Tiro Y250: diafragmas PL10 184Yx92Z en X±50; oreja-diafragma CJP.

SESUVECA DEL PERU

REBABAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS

NO CAMBIAR LA ESCALA

COTAS EN mm

DIBUJÓ	JAVIER ACEVEDO		
EMPRESA	SESUVECA SAC		
FECHA	31/10/2026		
PROYECTO	Tolva		
MATERIAL	1045 / A36		
ESCALA	INDICADAS		

TÍTULO

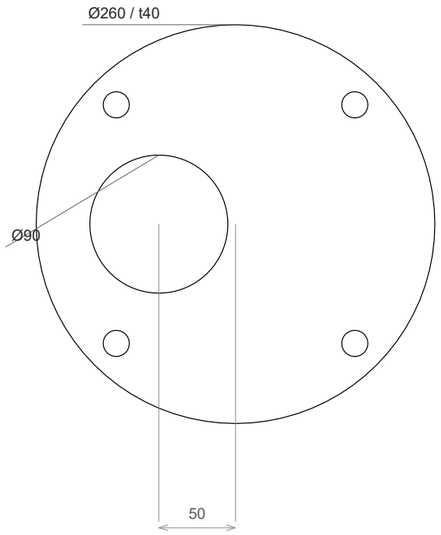
Transmisión del dosificador

N° DE DIBUJO T-08

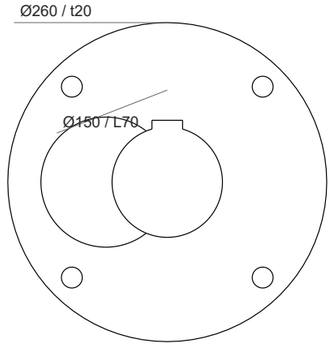
HOJA 8 / 13

A3

MANIVELA 1:4

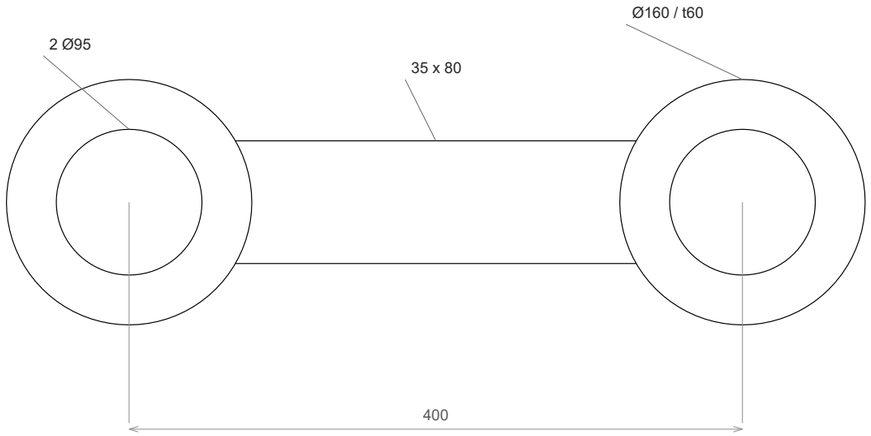


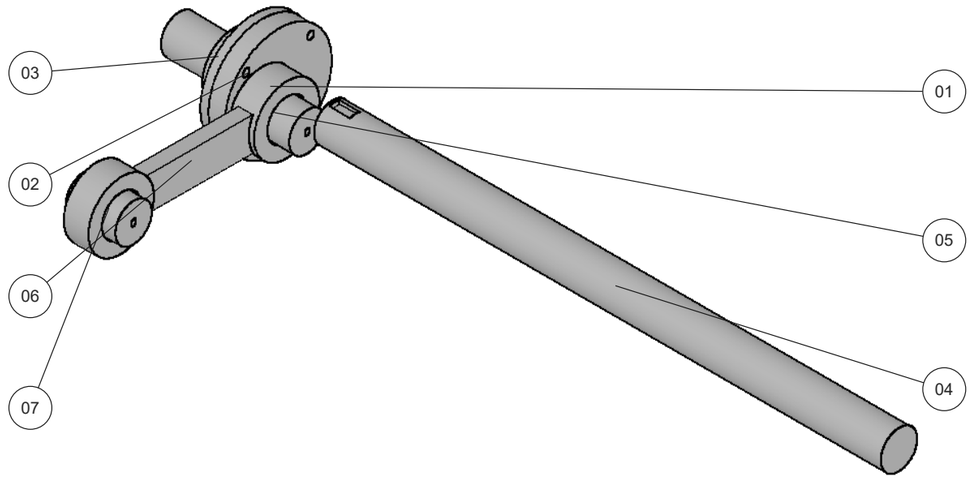
CUBO 1:5



POS.	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	OBS.
01	2	Placa manivela Ø260 x40; agujero Ø90	1045	R50
02	2	Cubo Ø150 L70 / brida Ø260 x20	1045	Ø90 H7
03	1	Eje Ø90 h6 x190; chaveta25x14x50	1045	IZQ.
04	1	Eje Ø90 h6 x1370; chaveta25x14x50	1045	DER.
05	1	Pasador Ø90 x160; extremos M16	1045	MANIVELA
06	1	Biela centros400; dos Ø95; ojos Ø160x60	1045	35x80
07	1	Pasador corredera Ø90 h8 x120; M16	1045	HORQUILLA
08	2	Retención corredera Ø104x6	A36	PASADOR
09	2	Separador corredera Ø104/Ø90,5 x10	A36	PASADOR
10	2	Tornillo M16x30 con arandela	8.8	RETENCIÓN

BIELA 1:4





ISOMÉTRICA

Manivela/cubo: 4 Ø17 en circunferencia Ø220, a45°+k90°.

Biela: alojamientos Ø95 para bujes90/95x60. Cuerpo35x80.

Cubo: chavetero ancho25, profundidad5,4; cajeado Ø106x6 aR50.

Centros iniciales: manivela Y650 y corredera Y250; X0/Z902. Pasador corredera120.

SESUVECA DEL PERU

REBABAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS

NO CAMBIAR LA ESCALA

COTAS EN mm

DIBUJÓ	JAVIER ACEVEDO		
EMPRESA	SESUVECA SAC		
FECHA	31/10/2026		
PROYECTO	Tolva		
MATERIAL	AISI 1045		
ESCALA	INDICADAS		

TÍTULO

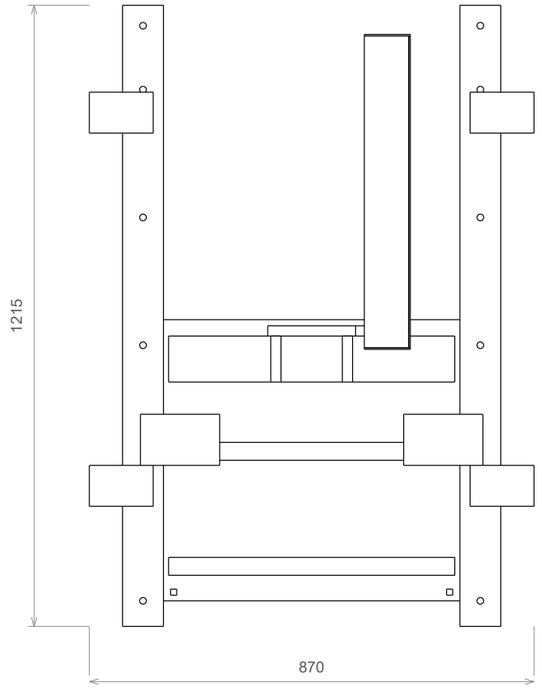
Mecanizados de transmisión

N° DE DIBUJO T-09

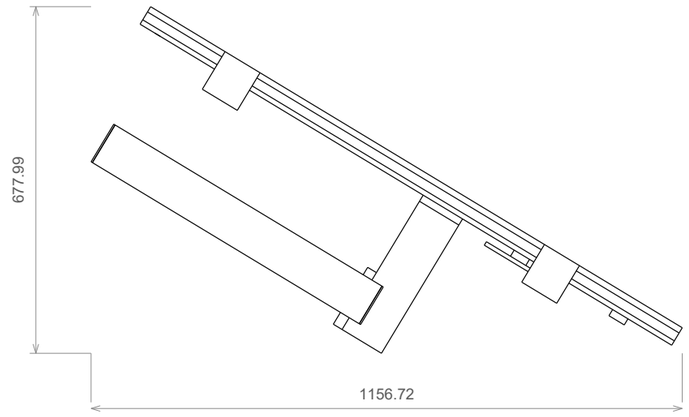
HOJA 9 / 13

A3

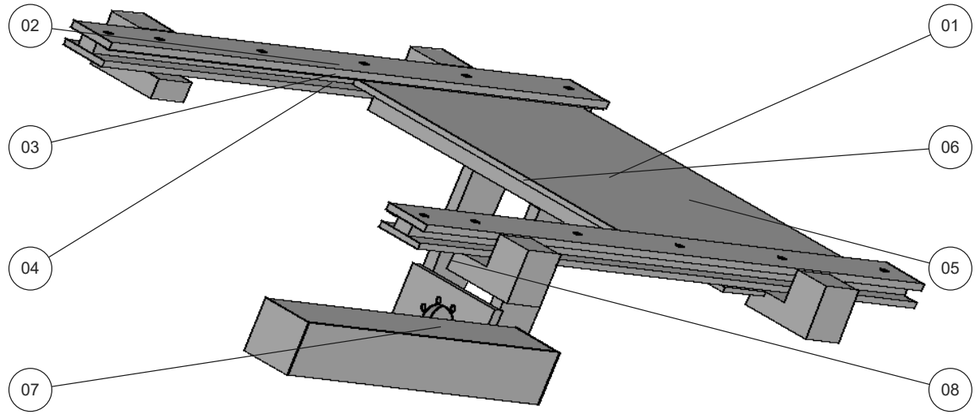
VISTA NORMAL A COMPUERTA 1:12



PERFIL 1:12



POS.	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	OBS.
01	1	Compuerta 600 x 550 x 10	A36	MÓVIL
02	2	Guía base 80 x 1215 x 12	A36	FIJA
03	2	Separador 30 x 1215 x 18	A36	FIJO
04	2	Retenedor 80 x 1215 x 10	A36	FIJO
05	2	Refuerzo transversal 560 x 35 x 30	A36	MÓVIL
06	1	Refuerzo superior 560 x 90 x 30	A36	MÓVIL
07	1	Placa tuerca172x130x20; Ø64; 8 Ø9	A36	8 M8x40
08	2	Oreja 20 x 90 x 293	A36	ENLACE
09	1	Leva con brazo 65 x 40 x 10	A36	PORTATUERCA
10	2	Oreja tope 155x100x8; N72..80	A36	MÓVIL
11	4	Tope fijo L:125x80x86; pie60x80	A36	CIERRE/AP.



ISOMÉTRICA

Guías: ejes660. Taladros Ø13 en S125/375/625/875/1125/1250.

Eje S paralelo a pendiente; origen en boca inferior. Cerrada S125..675; abierta S675..1225.

Topes: contacto S390/1040; recorrido550; capacidad25kN por lado.

Orejas a G-RIB-2 sobre100x35. Tope fijo: pie60x80 a carcasa con soldadura6.

Yugos N72..365. Portatuerca: 8 M8x40 y tuercas bajas h6; leva según final de carrera.

SESUVECA DEL PERU

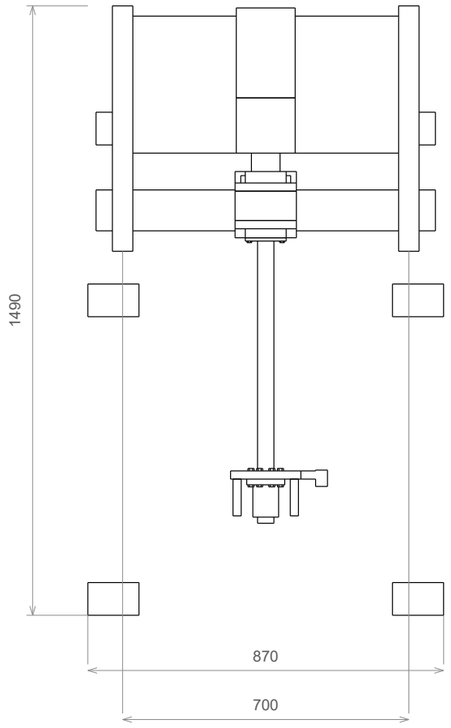
REBABAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS

NO CAMBIAR LA ESCALA

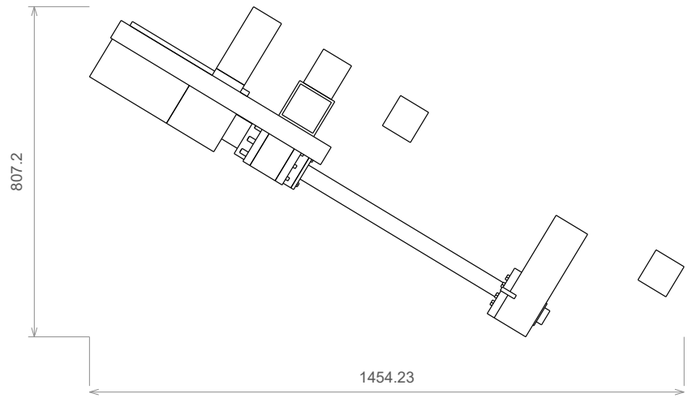
COTAS EN mm

DIBUJÓ	JAVIER ACEVEDO			TÍTULO: Compuerta y guías
EMPRESA	SESUVECA SAC			
FECHA	31/10/2026			
PROYECTO	Tolva			
MATERIAL	A36			N° DE DIBUJO: T-10
ESCALA	INDICADAS			HOJA: 10 / 13 — A3

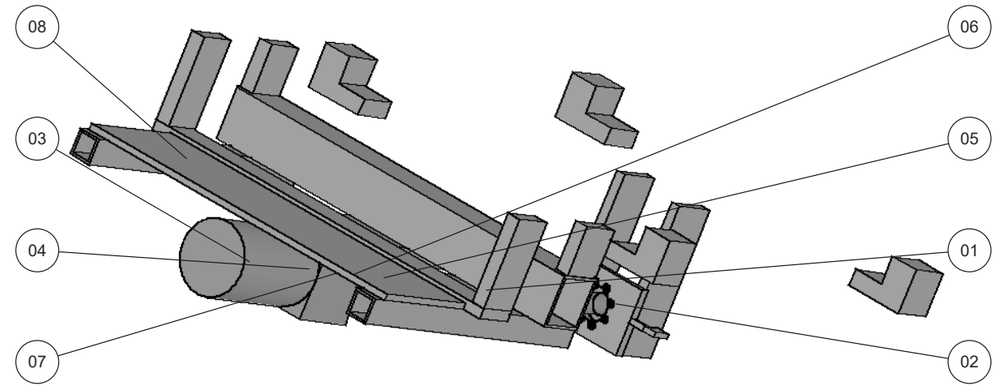
VISTA SOBRE PENDIENTE 1:15



PERFIL 1:15



POS.	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	OBS.
01	1	Husillo bolas40x10; L900; raíz≥34	COMERCIAL	TRAMO680
02	1	Tuerca SFU04010-4; Ca≥50kN	COMERCIAL	C0≥100kN
03	1	Motor1,5kW con freno≥10N.m	COMERCIAL	60 Hz
04	1	Reductor coaxial i10; ≥100N.m	COMERCIAL	180 rpm
05	2	Rodamiento axial51308; 40x78x26	COMERCIAL	OPUESTOS
06	2	Rodamiento6208-2RS; 40x80x18	COMERCIAL	RADIAL
07	1	Acoplamiento≥100N.m; lado husillo Ø40	COMERCIAL	COAXIAL
08	2	RHS50x50x5 x600	A500 B	LARGUEROS
09	1	RHS100x100x6 x830	A500 B	S1300
10	1	Travesaño830x80x20; rebaje12	A36	S1500
11	2	Separador30x80x96	A36	S1300
12	2	Separador30x80x176	A36	S1500
13	1	Bancada motor750x335x12	A36	MONTAJE
14	1	Calzo reductor144x80x14	A36	ASIENTO



ISOMÉTRICA

Motor1,5kW; 220V 3F; 60Hz; 4polos; freno≥10N.m con rectificador.

Reductor i10; ATV320U15M3C,8A; salida180rpm bajo carga. Eje coaxial N300.

Husillo40x10: carrera550; 30mm/s; rampas1s; apertura19,3s; empuje25kN.

Largueros X±350/N239/S1200..1800. Travesaños S1300/1500; rebaje12 central750 en S1500.

Motor S1575..1795; reductor1440..1575; acoplamiento1395..1445. Apoyo fijo superior.

Bancada S1440..1775/N202..214; apoyos30x80x96 y30x80x176; calzo14.

SESUVECA DEL PERU

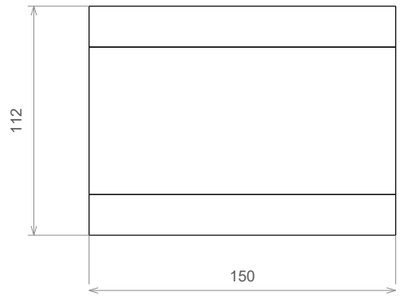
REBABAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS

NO CAMBIAR LA ESCALA

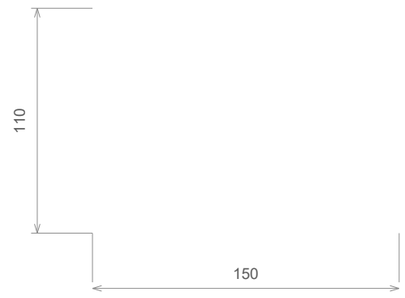
COTAS EN mm

DIBUJÓ	JAVIER ACEVEDO	TÍTULO	Accionamiento de compuerta
EMPRESA	SESUVECA SAC		
FECHA	31/10/2026		
PROYECTO	Tolva		
MATERIAL	ACERO	N° DE DIBUJO	T-11
ESCALA	INDICADAS	HOJA	11 / 13 A3

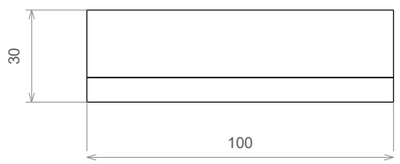
CAJA Y TAPAS 1:3



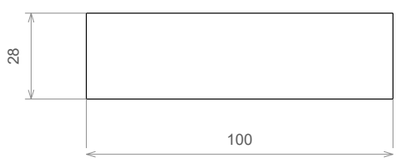
TESTA 1:3



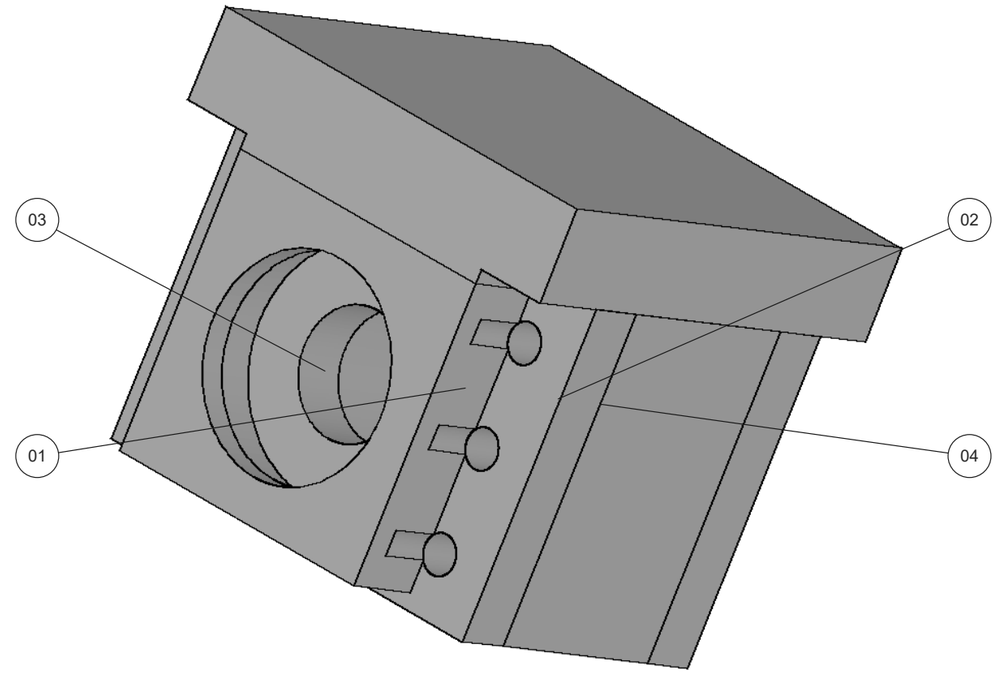
RADIAL INFERIOR 1:2



RADIAL SUPERIOR 1:2



POS.	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	OBS.
01	1	Caja axial150x110x72; paso Ø78	A36	6 Ø13
02	2	Tapa axial150x110x20; paso Ø42	A36	6 Ø13
03	1	Caja radial inferior100x100x22; Ø80/72	A36	6208
04	1	Caja radial superior100x100x28; Ø80/72	A36	6208
05	2	Arandela Ø65x5; agujero Ø40	1045 T	AXIAL
06	1	Guarda husillo200x1265x3	A36	DESMONT.
07	2	Retorno guarda1265x140x3	A36	LATERAL
08	1	Pedestal fijo150x162x36; escalón5	A36	MECANIZAR
09	1	Tapa radial: blank100x100x9; cuerpo8/labio1	A36	4 M6
10	1	Cierre inferior200x140x3; paso Ø42	A36	GUARDA
11	1	Guarda leva exterior610x86x3	A36	LATERAL
12	2	Guarda leva: cierre87x610x3	A36	ARRIBA/AB.
13	2	Guarda leva: testero90x86x3	A36	EXTREMOS



ISOMÉTRICA

Apoyo fijo superior, N300: caja axial S1275..1347; tapas1255..1275/1347..1367.

Radial inferior: caja S1233..1255; rodamiento1235..1253; hombro1253,3.

Radial superior: caja S1367..1395; rodamiento1367..1385; hombro1385,3.

Tapa inferior: cuerpo S1225..1233/labio1233..1234; paso Ø72; 4 M6, cabezas1221..1225.

Pedestal S1233..1395/baseN214; asiento axialN245; resaltos radialesN250.

Hombros Ø72; holgura al hombro0,3. Arandelas endurecidas y caras rectificadas.

Guarda S535..1800/N380..383; cierre inferior paso Ø42 sobre eje N300.

SESUVECA DEL PERU

REBABAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS

NO CAMBIAR LA ESCALA

COTAS EN mm

DIBUJÓ	JAVIER ACEVEDO		
EMPRESA	SESUVECA SAC		
FECHA	31/10/2026		
PROYECTO	Tolva		
MATERIAL	A36 / 1045		
ESCALA	INDICADAS		

TÍTULO

Apoyos y protección del husillo

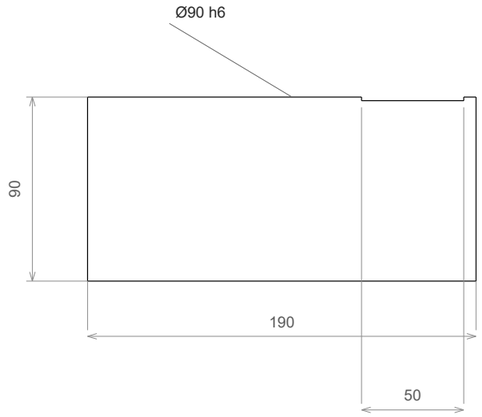
N° DE DIBUJO T-12

HOJA 12 / 13

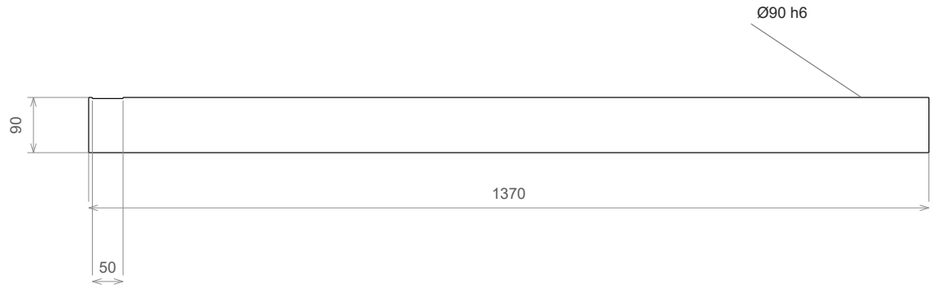
A3

POS.	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	OBS.
01	1	Eje izquierdo Ø90 h6 x190	1045	CHAVETA25
02	1	Eje derecho Ø90 h6 x1370	1045	CHAVETA25
03	1	Pasador manivela Ø90 x160	1045	M16
04	1	Pasador corredera Ø90 h8 x120	1045	M16
05	2	Chaveta DIN6885 25x14x50	COMERCIAL	CUBOS
06	2	Retención corredera Ø104x6	A36	PASADOR
07	2	Separador corredera Ø104/Ø90,5 x10	A36	PASADOR
08	2	Tornillo M16x30 con arandela	8.8	RETENCIÓN

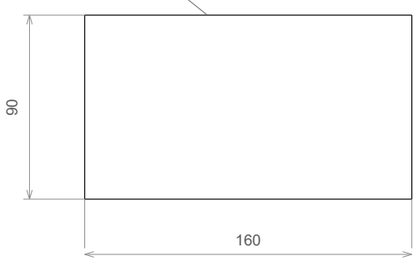
EJE IZQUIERDO 1:3



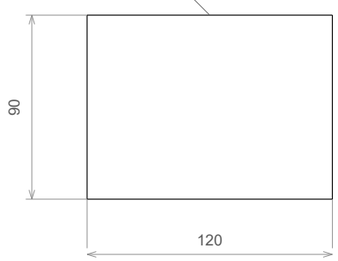
EJE DERECHO 1:10

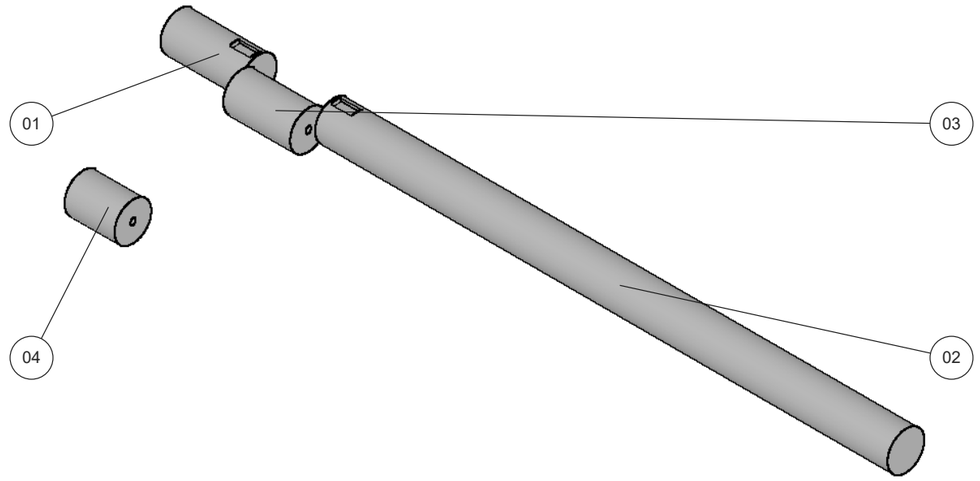


Ø90
PASADOR MANIVELA 1:3



Ø90 h8
PASADOR HORQUILLA 1:3





ISOMÉTRICA

Chaveteros: ancho25; profundidad9+0,2; largo50. Chaveta25x14.

Inicio chavetero: 134 desde extremo menor X (izq.) / 6 (der.).

Ejes: izquierdo X-280..-90; derecho X90..1460; ambos Y700/Z902.

Ambos pasadores: taladro axial Ø14x25 por extremo, roscaM16.

Corredera: 2 separadores axiales10 y2 tapas6; fijar con2 M16x30.

Eje derecho: 1045 normalizado; Sut≥600MPa y Sy≥310MPa certificados.

SESUVECA DEL PERU

REBABAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS

NO CAMBIAR LA ESCALA

COTAS EN mm

DIBUJÓ	JAVIER ACEVEDO		
EMPRESA	SESUVECA SAC		
FECHA	31/10/2026		
PROYECTO	Tolva		
MATERIAL	AISI 1045		
ESCALA	INDICADAS		

TÍTULO

Ejes y pasadores

N° DE DIBUJO T-13

HOJA 13 / 13

A3